

## Сварочные головки A6S Compact для внутренней сварки

С блоками управления РЕК – для сварки в ограниченных пространствах

- Для сварки продольных и кольцевых стыковых швов внутри труб.
- Поставляются в трех версиях:

### A6S Compact 300 для сварки

внутри труб минимальный диаметр:

Продольные швы – 300 мм

Кольцевые швы – 500 мм

### A6S Compact 500 для сварки

внутри труб минимальный диаметр:

Продольные швы – 500 мм

Кольцевые швы – 550 мм

### A6S Compact 700 для сварки

внутри труб минимальный диаметр:

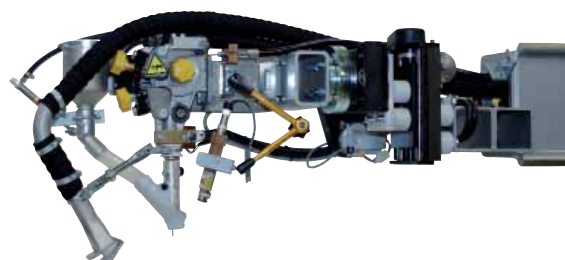
Продольные швы – 700 мм

Кольцевые швы – 750 мм

- Оснащены надежным двигателем подачи VEC для обеспечения высочайшей производительности сварки.
- Возможность наблюдения и изменения положения головки через систему телевизионного наблюдения (опционально).
- Использование стандартного крестового мини-суппорта и ручной системы PAV или автоматической системы GMH для слежения по стыку (опционально).
- Добавьте систему подачи и рециркуляции флюса FFRS Basic/ Super или FFRS 1200/3000 для оптимизации сварочного процесса (опционально).



A6 Compact 300



A6 Compact 500



A6 Compact 700

### Информация для заказа

Голова Compact 300 welding head, стандарт	0809280880
Голова Compact 300 welding head, высокоскоростная	0809280881
Голова Compact 500 welding head, стандарт	0416967880
Голова Compact 500 welding head, высокоскоростная	0416967880
Голова Compact 700 welding head, стандарт	0811054880
Голова Compact 700 welding head, высокоскоростная	0811054880

**Блок управления РЕК A2/A6 поставляет отдельно**

### Необходимое оснащение

Сварочные головы ESAB поставляются без подающего ролика и контактных наконечников и губок, которые выбираются дополнительно под конкретный диаметр и тип проволоки (см. раздел «Изнашиваемые детали»)

### Дополнительное оснащение

Предлагаются широкие возможности по конфигурированию сварочных головок А6 и оснащению дополнительными опциями для решения конкретных производственных задач или комплексного решения ряда задач.

### Технические характеристики

Технические характеристики	Compact 300
Диаметр проволоки, мм	3,0-4,0
Допустимая нагрузка при ПВ 100%, А	800
Напряжение управления, В переменного тока	42
Скорость перемещения, м/мин	0,1-1,7
Диапазон хода линейных суппортов, мм	50
Установочный диапазон поворотного суппорта	360°
Скорость подачи проволоки, стандартная версия, м/мин	0,2-4,0
Скорость подачи проволоки, высокоскоростная версия, м/мин	0,4-8,0

Для получения технических характеристик сварочных головок Compact 500 и 700 обратитесь к местному представительству компании ESAB.